

ANALYTICA 2010 - MÜNCHEN

23. – 26. März 2010



INDATECH

SAS INDATECH
ZA les Baronnes – 385, avenue les Baronnes
34730 PRADES LE LEZ
FRANCE
Tel: +33 (0) 4 67 67 97 87
Fax: +33 (0) 4 67 67 97 88
E-Mail: contact@indatech.eu
Website: www.indatech.eu

ANSPRECHPARTNER

Generaldirektor : Herr Chauchard
E-Mail: fchauchard@indatech.eu
Tel: +33 (0) 4 67 67 97 87
Sprachen : englisch

UNTERNEHMENSPROFIL

Gründungsjahr : 12/2009
Rechtsform : Vereinfachte AG
Anzahl Mitarbeiter: 5
Export nach: Europa
Zertifizierung : EC / die Firma ist dabei ISO zertifiziert zu werden

SAS Indatech, die aus der Firma Ondalys hervorging, entwickelt und vertreibt innovative, optische Sensoren von hoher Qualität für Labore und spezielle in-vivo Experimente. SAS Indatech benutzt eine einzigartige patentierte Technologie, die Sam-Spec® Technologie, die die traditionelle Spektroskopie überbietet. Die spektroskopischen Sensoren können gleichzeitig und in Echtzeit die physischen und chemischen Eigenschaften der komplexen Produkte messen. SAS Indatech arbeitet mit der Pharma- und Nahrungsmittelindustrie und der petrochemischen Industrie zusammen. Dabei konzentriert sie sich besonders auf dem medizinischen und ökologischen Bereich. SAS Indatech hat sich in der optischen Messtechnik und in der Datenverwaltung spezialisiert. Das Team besteht aus Ingenieuren und Doktoren die mit internationalen Instituten, Industrielle und Ausrüster kollaborieren und F&E Projekte durchführen wie z.B. ECONEP oder DIAdvisor.

PRODUKTINFORMATIONEN



Sam-Spec® kann gleichzeitig chemische und physische Eigenschaften komplexer Produkte wie Pulver, heterogene feste Produkte oder trübe Flüssigkeiten messen.

Die Technologie Sam-Spec® misst die Produkte an verschiedenen Punkten. Der Sensor gibt ein Spektral- und Raumsignal von sich, der die Absorptions- und Diffusionspektren extrahiert. Die sogenannten „puren Spektren“ können somit bewertet werden.

Eine Software wurde entwickelt, um die 2D Sam-Spec® Signale zu bewerten. Sam-Spec® kann mit fast allen Spektrometern, die sich im Handel befinden, verwendet werden.

Für Sam-Spec® gibt es verschiedene Applikationen: chemische Komposition der Pulver, Komposition mehrlageriger Produkte, Komposition trüber Flüssigkeiten und Emulsionen. Sam-Spec® kann ebenfalls physikalische Messungen durchführen die auf die Größe der Partikel, die Erkennung von Agglomeraten, die Prüfung der Kristallisierung und der Polymerisation bezogen sind.

Die Technologie wird in Laboren, die auf at-line Qualitätskontrolle spezialisiert sind und für online Monitoring von Verfahren verwendet.

Genauere Produktbeschreibungen entnehmen Sie bitte den beiliegenden Unterlagen.

VERTRIEB

SAS Indatech ist eine sehr junge und innovative Firma die bereits seine Produkte in Europa vertreibt. Das Unternehmen möchte nun den deutschen Markt erobern.